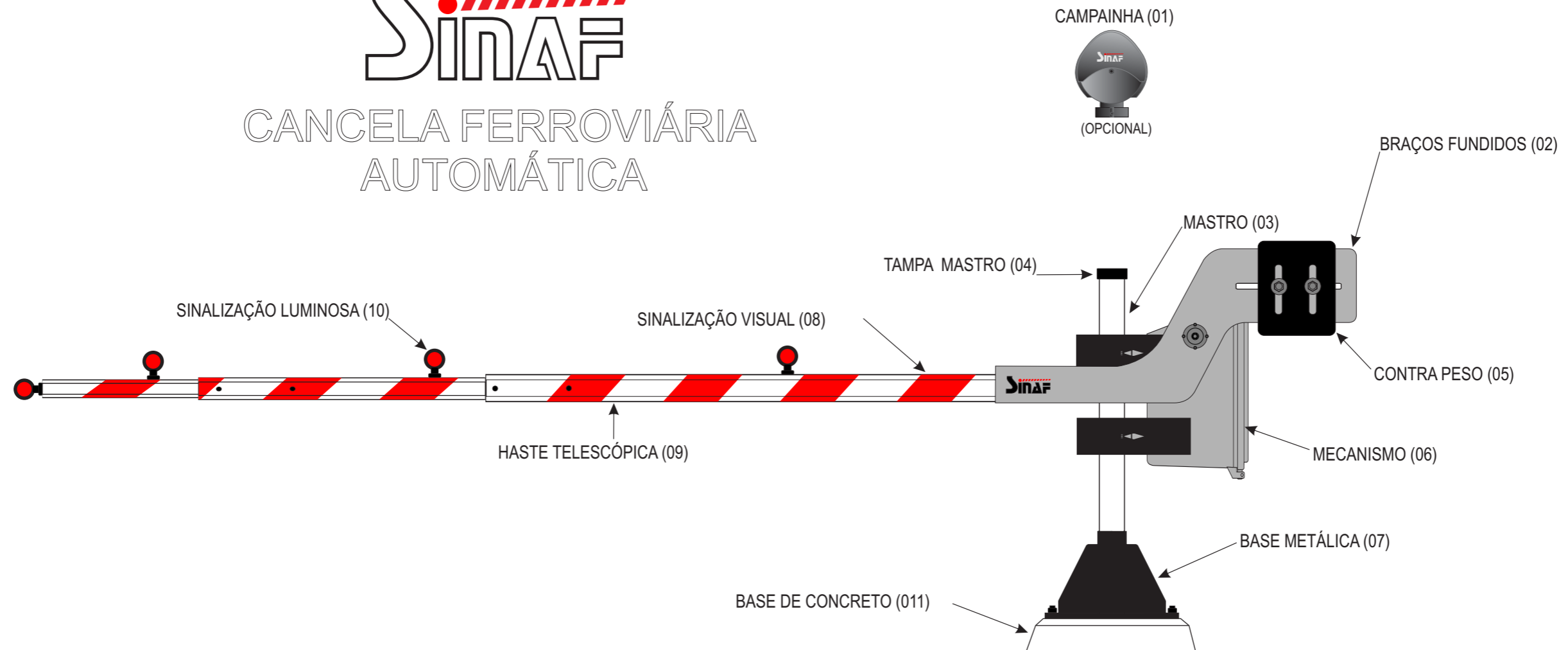


SINAF

CANCELA FERROVIÁRIA AUTOMÁTICA



SINALIZAÇÃO VISUAL (08)

A haste é pintada na cor branca, com pintura eletrostática epóxi, com posterior aplicação de película reflexiva (Scotch-Lite, alta Intensidade, grau técnico) na cor vermelha.

HASTE TELESCÓPICA (09)

Fabricada em alumínio estrutural, construído em seções, com comprimentos variáveis em função do comprimento total necessário. Este comprimento está compreendido entre 5,50 metros e 11,00 metros, medidos do centro do mastro onde é montada a cancela até a ponta da haste.

SINALIZAÇÃO LUMINOSA (10)

Faróis vermelhos, com visualização frente e verso que piscam a razão de 45 vezes por minuto. Na ponta da haste localiza-se um farol similar, porém que permanece sempre aceso enquanto a cancela estiver em operação.

BASE DE CONCRETO (11)

Concretada no local da instalação da cancela, com as dimensões de 0,6m x 0,6m x 1,5m. Fixa a base metálica através de chumbadores de 1" de diâmetro distanciados entre si de 400,00 mm.

TAMPA MASTRO (04)

Dispositivo de fechamento, em metal fundido, da extremidade superior do mastro, quando na mesma não for instalada sinalização acústica.

CONTRA PESO (05)

Feito em material compacto de alto peso, promove através de seus dispositivos de regulagem, o correto balanceamento dos componentes do equipamento.

MECANISMO (06)

De funcionamento eletro-mecânico, alimentado por sistema microprocessado auxiliar 110/220 VCA e baterias de livre manutenção. Operam dentro dos princípios de "Falha Segura", onde a condição operacional de segurança, em caso de falha, é o fechamento do cruzamento até a completa resolução do problema que provocou a mesma. De construção robusta, padrão ferroviário, segundo recomendações AAR (Association of American Railroads), NBR 8736 e DEN-1.1/0002.

BASE METÁLICA (07)

Metálica fundida, promove a fixação do mastro em sapata de concreto de 600,00 X 600,00 X 1500,00 mm através de chumbadores de 1" de diâmetro distanciados entre si de 400,00 mm.

CAMPAINHA (01)

Do tipo eletro-mecânico com gongo metálico de 300mm de diâmetro e corpo principal em metal fundido com vedação a prova de explosão, opera em corrente alternada na frequência industrial. Suas batidas podem ser reguladas à razão de 100 a 225 vezes por minuto, **sem interferência do som de uma batida no som da subsequente**, conforme padrão ferroviário (Association of American Railroads).

BRAÇOS FUNDIDOS (02)

Construídos em alumínio fundido, promovem de maneira eficaz a fixação da haste basculante ao mecanismo da cancela e aos contra pesos. Possibilitam as diversas regulagens e ajustes característicos do equipamento.

MASTRO (03)

Tubular, metálico, diâmetro externo 139,70 mm espessura da parede 2,65 mm, altura máxima do solo 1800 mm, dotado de abertura de inspeção de 95,00 X 75,00 mm (com tampa em metal fundido hermeticamente fechada). O mastro recebe tratamento anti oxidante, aplicação de fundo poliuretano e pintura final com tinta poliuretano dois componentes cor branca. Recebe a aplicação de faixas reflexivas pretas conforme a norma **SGI 31-00-02**